

Anexo 18. Lista de chequeo

Tabla 1. Lista de Chequeo de herramientas Lean Manufacturing

Herramienta <i>Lean Manufacturing</i>	Si se aplica	Se aplica parcialmente	No se aplica	Observaciones
Jidoka			X	
SMED		X		El planeador realiza el montaje del módulo en el menor tiempo posible según las especificaciones requeridas.
PHVA		X		La empresa realizó la caracterización de cada proceso basado en el PHVA, pero no es aplicado.
Poka-yoke		X		Las máquinas de coser tienen señalizaciones con cintas para guiar a la operaria de la línea que debe seguir.
TPM		X		Se tiene mantenimiento preventivo anual a las máquinas de coser y se realiza entrenamiento a las operarias cuando hay máquinas nuevas.
5S		X		Al iniciar la jornada laboral, las operarias dedican 5 minutos para ordenar su puesto de trabajo.
JIT		X		Actualmente la producción se planea de acuerdo con la programación en corte y se cuenta con verificación de insumos.
Polivalencia		X		
Estandarización		X		Se cuenta con un método estandarizado en la confección, el cual es aplicado a cualquier operación.
Kanban			X	La trazabilidad se realiza con la etiqueta que tiene cada prenda.
Andon			X	
Kaizen		X		Se incursionó una persona de calidad para el producto tercerizado en búsqueda de garantizar la calidad en todos los productos.
VSM			X	
QFD			X	
Gestión visual	X			Para lograr la comunicación en toda el área de producción, cada módulo cuenta con un tablero donde se especifica el plan del día, mostrando la producción en unidades que se debe hacer en cada hora, se lleva registro de las unidades realmente producidas en cada hora y se determina el porcentaje de rendimiento de las operarias con respecto al plan del día.