

## ANEXO 10

## TABLA XXXV.

## RESUMEN REVISIÓN DE LITERATURA

<b>Tipo</b>	<b>Título</b>	<b>Autor (es)</b>	<b>Año</b>	<b>Industria</b>	<b>Objetivo</b>	<b>Método</b>	<b>Resultados</b>	<b>Aporte al Proyecto</b>
<b>Artículo</b>	<b>Implementación de mejora en el proceso de empaque del banano: caso aplicado en finca de Urabá (Antioquia).</b>	<i>Anderson Manuel Trespalacio González</i>	2015	Alimentaria	Disminuir el tiempo de ejecución de las actividades, para así mejorar el proceso de producción aplicando metodología mixta de simulación	Simulación de eventos discretos.	Mejoras en la cantidad de producción de racimos, cajas y palets en un 50%. Generando un incremento de utilidad en \$335 923 200.	Da una visión extra a la oportunidad de mejora en empackado, pues se pueden evaluar los procesos de mejora propuestos
<b>Trabajo de grado</b>	<b>Estandarización y mejora del proceso de empaque de productos farmacéuticos mediante toma y análisis de tiempos en Laboratorios Chalver de Colombia S.A.</b>	<i>Cristian Camilo Parra Rodríguez</i>	2018	Farmacéutica	Estandarizar y mejorar los tiempos del proceso de empaque de productos farmacéuticos por medio de un estudio de tiempos, programación y análisis de resultados para selección de estrategias óptimas.	Sistema SAP con balanceo de línea por medio de programación no lineal.	Ubicación de 7 operarios en línea de empaque para el aumento de un 20% en eficiencia del proceso.	Proporciona un posible enfoque para la mejora del proceso de empaque, defendiéndose en un balance de la línea aplicando una estrategia en la posición de los operarios, así como en su cantidad operando.
<b>Trabajo de grado</b>	<b>Evaluación de posturas ergonómicas de operarios del área de empaque de planta de alimentos.</b>	<i>Andrés Alexander Wiesner Mora</i>	2016	Alimentaria	Evaluar las posturas ergonómicas de trabajo en el área de empaque de los operarios de una Planta de Alimentos para prevenir lesiones musculares y evitar falta de efectividad en la zona de empaque.	Metodología de ergonomía RULA	Proyecto factible desde aspectos económicos. No se generan inconvenientes a la empresa. Se requiere invertir mínimamente en herramientas y capacitaciones para los trabajadores.	Siendo una propuesta que no requiere de altos recursos de inversión por parte de la empresa, además de que su implementación no tenga grandes complicaciones, el trabajo sirve para tener en cuenta aspectos que podrían de ser de gran interés para LA EMPRESA.
<b>Trabajo de grado</b>	<b>Propuesta de control de riesgos ergonómicos en el área de empaque de pollo vacío del área de empaque de una planta de pollos.</b>	<i>María Eloisa Intriago Espinoza</i>	2016	Alimentaria	Analizar los factores de riesgos ergonómicos, determinando su incidencia en trastornos musculares, para así generar un programa de control de riesgos ergonómicos.	Metodología de ergonomía OCRA con análisis cuantitativo en los procesos ergonómicos.	Se establecen las actividades con mayor riesgo para la salud muscular del trabajador para aplicar capacitaciones y entrenamiento para un proceso más seguro y efectivo.	Aunque el proyecto no esté destinado a la seguridad ergonómica de los trabajadores, el trabajo analizado da una visión a ciertos aspectos ergonómicos a tener en cuenta durante el proceso de empackado del producto avícola.

<b>Tipo</b>	<b>Título</b>	<b>Autor (es)</b>	<b>Año</b>	<b>Industria</b>	<b>Objetivo</b>	<b>Método</b>	<b>Resultados</b>	<b>Aporte al Proyecto</b>
<b>Trabajo de grado</b>	<b>Aplicación de las 5S para mejorar la productividad en el área de empackado de la línea de fresas congeladas de una empresa de alimentos.</b>	<i>Karina Del Águila Cruz</i>  <i>Sayra Melissa Reducindo Giraldo</i>	2020	Alimentaria	Determinar como la aplicación de las 5S mejora la productividad en el área de empackado de la línea de fresas congeladas de una empresa de alimentos	Metodología de las 5S	Luego de la aplicación del método, se obtienen mejoras en las dimensiones definidas por el grupo de trabajo, siendo eficacia, eficiencia y productividad, con mejoras del 9,56%, 13% y 16,5%, respectivamente.	Aporta la opción de usar la metodología de las 5S, que resulta con porcentajes cercanos a los especificados en las metas. Sin embargo, es discutible que tanto impacto tendrá a comparación del proceso de LA EMPRESA, siendo este mucho mas pequeño que del proceso del trabajo.
<b>Trabajo de grado</b>	<b>Aplicación de la metodología SMED en una línea de empaque de fármacos.</b>	<i>Oscar Jair Minor López</i>	2014	Farmacéutica	Reducir los tiempos de limpieza y ajustes en los cambios de formato menor en una línea de acondicionamiento de sólidos de la empresa de fármacos	SMED y KAIZEN	Se reducen los tiempos de acondicionamiento en un 50%, esto al realizar los ajustes de actividades y un constante control al proceso y una adecuación de los operarios la nueva forma de trabajo.	Parte de la metodología SMED podría ser de utilidad a la hora de revisar el proceso de pequeños lotes que pasan a través de la maquina de sellado al vacío, siendo factible revisar las actividades y la organización del proceso a profundidad con los operarios disponibles para así proponer las mejoras adecuadas.
<b>Trabajo de grado</b>	<b>Estudio de métodos de trabajo y distribución de la línea de empaque y paletizado de una industria alimenticia.</b>	<i>Brandon Estuardo Monroy Bustamante</i>	2017	Alimentaria	Realizar un estudio para determinar un método de trabajo estandarizado y distribución de la línea, para la optimización del flujo del proceso de empaque y paletizado.	Método de trabajo, teoría de colas, Metodología de ergonomía OCRA	El trabajo más que presentar una propuesta de solución o mejora, estudia a gran detalle los procesos de empackado y paletizado, además de observar a los operarios para datos ergonómicos, todo esto concluyendo en sugerencias a cada uno de los puntos en donde se observan posibilidad de mejora, pero sin enfocarse en ellos.	Da cuenta de la necesidad de limitar el campo de acción que tendrá el proyecto para no tener demasiado análisis de la situación de la empresa y olvidar el diseño de una propuesta a futuro como se tiene pensado. Sin embargo, da un gran margen de términos que se pueden observar para definir un plan de acción.

Modificado por CAO de material 14. Cap 5 – Revisión de Literatura Prof. Estefany Rey Becerra

Noviembre 2020

Fecha de diligenciamiento de la tabla: 04/06/2021

